

HYDROLAK SATINATO



Smalto satinato all'acqua. Linvea non inserisce intenzionalmente formaldeide nel prodotto. Certificazione CAM e A+. Il quantitativo di formaldeide, eventualmente presente, risulterà sempre inferiore ai 10 mg/kg di prodotto; inferiore ai limiti di soglia di rilevazione strumentale e ben al di sotto dei limiti previsti dalla legge.

Colore	Bianco + Colori cartella	
Confezioni	Bianco	0,375 - 0,750 - 2,5 -10 litri
	Colorato	0,750 litri
	Basi tintometriche	0,375 - 0,750 - 2,5 -10 litri

Caratteristiche del prodotto

Composizione	A base di resine acriliche inodori per applicazioni all'interno ed esterno	
Peso specifico	1,200 -1,300 Kg/l.	
Essiccazione a 20 °C e 65 - 75% U.R.	Asciutto: 2 - 4 ore.	
Condizioni ambientali	Temperatura dell'aria:	5-30 °C
	Temperatura del prodotto:	10-30 °C
	Umidità relativa:	max 85%.
Sovrapplicazione	Dopo 6 - 8 ore.	
Resa	15 - 18 mq/l per mano.	
Spessore del film nelle due mani	70 micron bagnato; 30 micron asciutto.	
Copertura	Ottima.	

Riempimento	Buono.
Aspetto del film	Satinato, 25-35 Gloss (Glossmetro 60°).
Resistenza agli agenti atmosferici	Buona.
Altre proprietà	<ul style="list-style-type: none"> - Non ingiallente. - Inodore. - Ottima elasticità. - Altamente lavabile. - Facilmente applicabile. - Antigraffio
Conservazione	In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo.
Modo d'impiego	
Impiego	Per la verniciatura di superfici in legno, ferro, adeguatamente preparate. Particolarmente consigliabile per applicazioni interne per la sua caratteristica non ingiallente.
Applicazione	<p>Pennello, rullo o spruzzo.</p> <p>Per applicazione a spruzzo: diluizione 20% in volume con acqua, ugello: FFLP 412, pressione: 100-110 bar, filtro macchina: 200 Mash, filtro pistola: 100 Mash.</p>
Diluizione	Pronto all'uso. Se necessario con acqua max 5% in volume.
Temperatura di applicazione	8 - 30 °C
Pulizia degli attrezzi	Con acqua subito dopo l'uso.

Sistemi di applicazione

A) Ferro nuovo:

- Lasciare arrugginire i ferri per favorire la rimozione della calamina.
- Spazzolare e/o carteggiare per rimuovere la ruggine presente
- Applicare due mani di Hydrolak Antiruggine, non diluite.
- Applicare due mani di Hydrolak Satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

B) Ferro vecchio:

- Accurata spazzolatura e pulizia delle superfici per la totale eliminazione della ruggine e delle incoerenze presenti.
- Applicare due mani di Hydrolak Antiruggine.
- Applicare due mani di Hydrolak Satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

C) Superfici in legno nuovo:

- Accurata carteggiatura.
- Applicare una o due mani di Hydrolak Sottosmalto.
- Applicare due mani di Hydrolak Satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

D) Superfici in legno già verniciate:

- Accurata carteggiatura per totale rimozione delle parti di finitura esistenti non ben aderenti, riducendo i dislivelli.
- Applicare una o due mani di Hydrolak Sottosmalto.
- Applicare due mani di Hydrolak Satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

E) Alluminio e/o lamiera zincata nuovo:

- Carteggiare, sgrassare opportunamente le superfici con Diluente Nitro.
- Applicare una mano di Multiprimer plus o Primer epossidico all'acqua anticorrosivo.
- Applicare due mani di Hydrolak satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

F) Alluminio e/o lamiera zincata vecchia:

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti. Risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Applicare due mani di Primer epossidico all'acqua anticorrosivo.
- Applicare due mani di Hydrolak Satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

Note

Evitare l'applicazione sotto l'azione diretta dei raggi solari o su superfici esposte da lungo tempo al sole. Si sconsiglia l'applicazione su supporti contenenti forte percentuale di umidità. Non applicare in condizioni climatiche avverse. Applicare in ambienti con un buon ricambio d'aria. Attendere minimo 6 ore tra una mano e l'altra.

Voce di capitolato

Smalto satinato all'acqua a base di resine acriliche inodori per applicazioni all'interno ed esterno (Tipo Hydrolak Satinato).

Essiccazione a 20 °C
e 65 - 75% U.R.

Asciutto 2 - 4 ore.

Resa

15 - 18 mq/l per mano.

Spessore del film
nelle due mani

70 micron bagnato; 30 micron asciutto.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute sono fornite al meglio della ns. esperienza e conoscenza tecnica. Linvea garantisce la buona riuscita del lavoro realizzato con i ns. prodotti, a condizione che in sede di applicazione vengano seguite scrupolosamente le indicazioni tecniche sopra riportate ed il lavoro venga eseguito a perfetta regola d'arte, con perizia e professionalità.

Il Cliente è tenuto a verificare, prima della posa in opera, l' idoneità del prodotto per l'uso previsto, se necessario anche con prove preliminari. Ogni e qualsiasi responsabilità da parte di Linvea è esclusa e declinata, per i risultati ottenuti con l'impiego del materiale errato e/o al di fuori delle regole della buona tecnica.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.